

Typ Model Модель

GF - 230 Series

Dvoujehlové ploché stroje
se spodním ponorným, jehelním
a patkovým podáváním

Flat bed, twin needle machines
series with drop lower, needle
and alternating feed

Двухигольные плоские машины,
беспосадочное продвижение,
шагающая лапка

GARUDAN®



GF - 230 - 443 MH

GF - 230 - 446 MH

Tyto stroje jsou charakteristické vertikálně uloženými velkopříměrovými čapači, délkou stehu do 9 mm a maximální rychlostí šití 2000 ot./min. Stroje jsou určeny pro použití při šití konfekce, galanterie, čalounění, autosedaček atd.

Machines with vertical large capacity hooks, 9 mm stitch length and maximum sewing speed 2000 sp./min. Machines are intended for sewing garments, furnishings, upholstery and carsseats, etc.

Машины с вертикальным челноком большого диаметра, длина стежка до 9 мм, скорость шитья до 2000 об./мин. Назначение машин для верхней одежды, галантерейных изделий, обивки, автосидений.



Pro šití silnými nitěmi zajišťují velkopříměrové čapače dostatečnou zásobu spodních nití.

When sewing with thick threads, large capacity hooks ensure sufficient supply of thread.

Для шитья толстой нитью обеспечивает челнок большого диаметра достаточный запас нити.



Bezpečnostní spojka zabrání případnému poškození stroje při jeho zablokování.

Safety clutch prevents from machine's damage in case of its jamming.

Предохранительное сцепление против повреждение машины в случае блокировки.



Odstřih niti zvyšující produktivitu práce je zajištěn robustním odstřihovým mechanismem. Jeho výhodou je jednoduché seřízení a dlouhá životnost.

Thread trimmer boosts working productivity by its robust mechanism. Its advantage is easy setting and long working life.

Обрезку нитей обеспечивает сильный механизм с простой наладкой и длинным сроком работы.



Standardně se stroje dodávají s rozpichem 6,4 mm. Na přání lze dodat rozpichy: 3,2; 4; 4,8; 8; 9,5; 13; 16; 19; 25 mm.

Standard needle gauge 6,4 mm. Optionally available following needle gauges: 3,2; 4; 4,8; 8; 9,5; 13; 16; 19; 25 mm.

Стандартное расстояние 6,4 мм. По заказу 3,2; 4; 4,8; 8; 9,5; 13; 16; 19; 25 мм.

Specifikace/ Specifications/ Спецификация

| MODEL | Feed | Reverse stitching | Automatic presser foot lifting | Thread trimming | Hook | Stitch length (mm) | Needle system | Needle size | Presser foot stroke (mm) | Sewing speed (spm) max. | Arm (mm) |
|-------------------|------|-------------------|--------------------------------|-----------------|------|--------------------|---------------|-------------|--------------------------|-------------------------|----------|
| GF - 230 - 443 MH | • | • | A - PGM | A - PGM | • | 9 | 135x17 DPx17 | 110 - 160 | 16 | 2000 | 280 |
| GF - 230 - 446 MH | • | • | • | • | * | 9 | 135x17 DPx17 | 110 - 160 | 16 | 2000 | 280 |

* Na objednávku/Option/ По заказу.

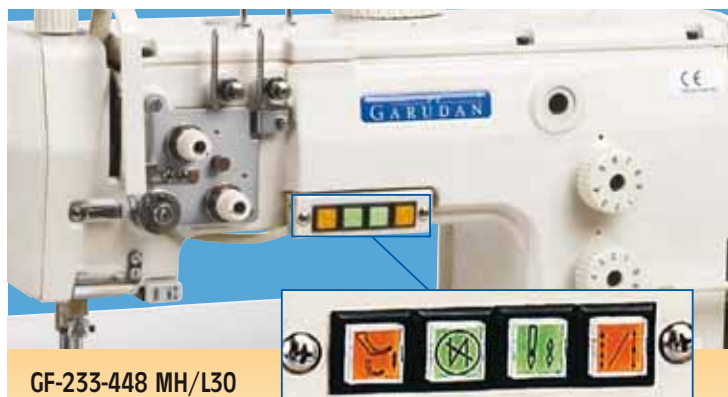
GF - 233 - 443 MH/L30

GF - 233 - 448 MH/L30

Řada nejvýkonnějších strojů je charakteristická svou robustní konstrukcí, vertikálně uloženými velkopřeměrovými čapáči, délkou stehu do 9 mm a kombinací spodního ponomého, jehelního a patkového podávání, bezpečnostní ochrannou spojkou, zajišťující otočení stroje při zablokování čapáče. Stroj má standardně zvětšený průchozí prostor mezi jehlou, ramenem a základní deskou (300 x 120 mm), což umožňuje šítí velmi objemných výrobků. Standardně je vybaven předzdvihem patky.

The main features of these powerful machines are: robust construction; vertically situated large-capacity hook; stitch length up to 9 mm; bottom, needle and alternating feed; safety clutch protecting the hook from being damaged when jammed; longer and higher arm (working space within the head is 300 x 120 mm); alternating movement of the presser foot.

Серию самых мощных машин характеризует мощная конструкция, вертикальные челноки, длина стежка до 9 мм, тройная подача – нижняя погружаемая, игольная, и лапкой. Предохранительная муфта обеспечивает челноки перед повреждением в случае блокировки. Машина имеет увеличенное пространство между иглой и колонкой, между рукавом и основной плитой (300 x 120 мм), которое обеспечивает шитье очень больших изделий. Машина стандартно оснащена предварительным подъемом лапки.



GF-233-448 MH/L30

Pro zvýšení produktivity práce se nejčastěji používané funkce ovládají snadno přístupnými tlačítky.

In order to increase the working efficiency, the most needed functions are easily controlled by well accessible switches.

Для повышения производительности труда имеет машина кнопки часто потребных функций шитья.



GF-233-448 MH/L30

Rychlost šití je automaticky regulována v závislosti na nastavení výšky zdvihu patek.

The sewing speed is automatically adjusted according to the height of presser foot lift being set.

Скорость шитья автоматически регулируется в зависимости от высоты подъема лапок.

Specifikace/ Specifications/ Спецификация

| MODEL | Feed | Reverse stitching | Automatic presser foot lifting | Thread trimming | Hook | Stitch length (mm) | Needle system | Needle size | Presser foot stroke (mm) | Sewing speed (spm) max. | Arm (mm) |
|-----------------------|------|-------------------|--------------------------------|-----------------|------|--------------------|---------------|-------------|--------------------------|-------------------------|----------|
| GF - 233 - 443 MH/L30 | | | | | | 9 | | 90 - 160 | 16 | 3500 | 300 |
| GF - 233 - 448 MH/L30 | | | | | | 9 | | 90 - 160 | 16 | 3500 | 300 |



Kompenzační patka pro rozpichy 10 a 12 mm.
Compensating presser foot 10 and 12 mm.
Компензационная лапка 10 и 12 мм.



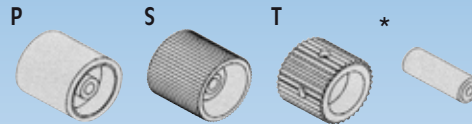
Rozešivací patka pro rozpichy 8, 10 a 12 mm.
Top stitch guide presser foot 8, 10 and 12 mm.
Лапка для расстрачивания 8, 10 и 12 мм.



Odtahový válec pomáhá zajistit rovnoměrné podání šitého díla. Na objednávku se dodávají válce s různým průměrem a povrchovou úpravou: P – polyuretan hladký, S – ocel vroubkovaná, T – silikon vroubkovaný.

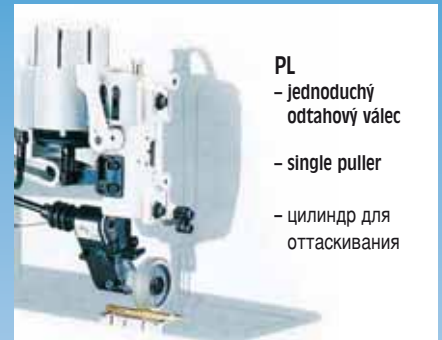
Installed puller helps to reach the best feed of sewn material. Various diameters and surface finish can be supplied on request: P – smooth polyurethan, S – denticulated steel, T – denticulated.

Цилиндр для оттаскивания обеспечивает равномерное продвижение сшиваемого материала. По заказу поставляются цилиндры с разным диаметром или разной поверхностью: P – полиуретан гладкий, S – сталь с рубчиками, T – силикон с рубчиками.

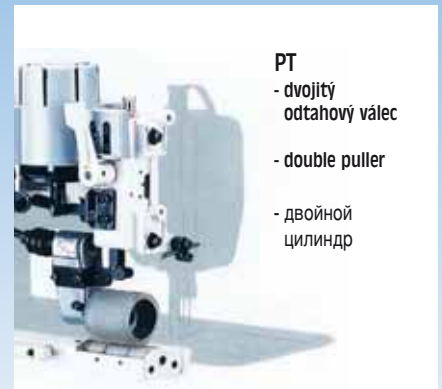


| | Vnější průměr Outside diameter Внешний диаметр | Šířka Width Ширина |
|---|--|--------------------------------|
| Horní válec Upper puller Верхний цилиндр | 55 mm 55 мм | 15, 35, 50 mm 15, 35, 50 мм |
| Dolní válec * Lower poller * Нижний цилиндр * | 25 mm 25 мм | 80 mm 80 мм |

* pouze u provedení PT / * only for PT version / * только у модификации PT



PL
- jednoduchý
odtahový válec
- single puller
- цилиндр для
оттаскивания



PT
- dvojitý
odtahový válec
- double puller
- двойной
цилиндр

| MODEL | Rozteče jehel (mm) / Needle gauges (mm) / Расстояние между иглами (мм) | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|-----|---|-----|---------------|---------------|---|---|-----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 3 | 3,2 | 4 | 4,8 | 6 | 6,4 | 8 | 9 | 9,5 | 10 | 12 | 13 | 16 | 19 | 20 | 25 |
| GF-230-443 MH | | • | • | • | | • standard | • | | • | | | • | • | • | | • |
| GF-230-446 MH | | • | • | • | | • standard | • | | • | | | • | • | • | | • |
| GF-233-443 MH/L30 | • | | • | | • standard | | • | | | • | • | | | | | • |
| GF-233-448 MH/L30 | • | | • | | • standard | | • | | | • | • | | | | | • |



ANITA, s.r.o.
Hliníky 2068
680 01 Boskovice
Czech Republic
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496
fax: +420 516 452 751
e-mail: info@anita.cz
www.garudan.cz, www.anita.cz

Změna vzhledu a parametrů vyhrazena. Changes in outer appearance and in parameters are reserved. Изменение взгляда и технических данных оставлянно производителю.